**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 17 janvier 2023**

**Grigeo Packaging booste sa croissance grâce aux lignes de production de carton ondulé BOBST**

**Le groupe Grigeo, l’un des plus gros producteurs de papier et de pulpe de papier des pays baltes, s’appuie sur la technologie de BOBST depuis plus de 45 ans. L’entreprise continue d’investir massivement chez BOBST dans le cadre de son plan stratégique pour assurer le développement durable de son activité de production d’emballages.**

Fondé en 1823, le groupe d’entreprises Grigeo AB fabrique une large gamme de mouchoirs en papier, de contenants et de plateaux alvéolés, ainsi que des produits en carton ondulé et en panneaux de fibre. Le groupe compte 5 sociétés en Lituanie : Grigeo AB, Grigeo Packaging UAB, Grigeo Klaipèda AB, Grigeo Baltwood UAB et Grigeo Recycling UAB, auxquelles s’ajoute Mena Pak AT, en Ukraine.

Depuis dix à douze ans, une montée en puissance des investissements a permis de moderniser et d’agrandir la division Grigeo Packaging, spécialisée dans le carton ondulé. En 2012, un nouveau site industriel doté de nouvelles lignes de fabrication et de traitement du carton ondulé a été mis en service afin d’accélérer la production. Et depuis 2016, quatre machines BOBST ont été achetées pour optimiser la qualité des produits et offrir plus de valeur ajoutée aux clients. Grâce à ces investissements, l’entreprise a connu une croissance rapide, comme en témoigne la forte augmentation du volume de production, qui a été multiplié par plus de 15 entre 2009 et 2021.

« Nos premières machines BOBST nous ont fourni une aide précieuse pendant plusieurs décennies et sont toujours aussi efficaces, alors quand nous nous sommes lancés dans ce projet d’investissement, nous savions vers qui nous tourner ! Nous avons toujours besoin de machines très performantes et offrant un rendement et une qualité supérieurs, et nous avons choisi BOBST car c’est un fournisseur de confiance et ses machines sont considérées comme les meilleures du marché », explique le PDG Otonas Valiušis, qui a intégré l’entreprise en 2005.

**Passer à la production en ligne**

La première étape de ce projet ambitieux a consisté à investir dans un combiné BOBST FFG DISCOVERY 8.20 en 2016 pour élargir le champ des applications prises en charge. Cet investissement a été complété par un nouveau système d’alimentation automatique des feuilles, des équipements de ficeleuse pour les cartons et des solutions de palettisation semi-automatiques destinés à maximiser l’efficience de la production. Conviviale et hautement productive, la FFG permet de produire jusqu’à 18 000 boîtes/heure avec une excellente reproductibilité, réduisant ainsi le coût total de possession.

« FFG 8.20 DISCOVERY de BOBST a plus que répondu à nos attentes, en doublant quasiment notre capacité et en nous permettant d’ajouter de nouvelles solutions à notre ligne de produits pour répondre aux exigences du marché », indique Modestas Skierus, le directeur technique du groupe, qui a intégré l’entreprise en 2012 avec un diplôme en génie mécanique.

En 2018, Grigeo Packaging a installé dans son atelier ajouté une presse à découper BOBST Autoplatine® EXPERTCUT 1.6 PR et une presse en ligne FLEXO 160-2 VISION pour développer l’activité en produisant des emballages de très haute qualité. Enfin, l’année dernière, l’entreprise a ajouté un séparateur de poses BREAKER 2 FLAT TRACK, qui forme automatiquement des couches complexes prêtes à être palettisées, afin d’assurer une qualité de produit fini optimale.

L’ EXPERTCUT 1.6 PR offre une précision, une reproductibilité et un rendement exceptionnels, avec des changements de travail de moins de huit minutes. Grigeo a demandé une machine équipée de l’option POWER REGISTER, qui grâce à un système de repérage intégré de l’impression à la découpe, réduit considérablement la gâche. La presse à découper fonctionne en ligne avec la presse FLEXO 160-VISION, une presse très productive et polyvalente qui permet de fabriquer facilement une large gamme d’emballages en carton ondulé.

Ensemble, ces deux machines offrent un traitement automatisé des boîtes en une seule passe, une configuration qui a remplacé deux opérations distinctes, avec à la clé un énorme gain de temps pour la production, comme le résume M. Skierus : « En remplaçant deux anciennes machines par cette configuration en ligne BOBST, nous avons doté notre usine d’une ligne de production ultra-performante de boîtes de haute qualité. Nous avons ainsi pu atteindre un niveau de production inédit, qui soutient notre stratégie de croissance et nous aidera à garder notre place parmi les leaders de la fabrication d’emballages dans ce pays. »

**Rester compétitif grâce à BOBST**

À l’heure où le marché du carton ondulé ne cesse de croître et où l’exigence de délais plus courts, de boîtes de meilleure qualité et de réduction des déchets est de plus en plus forte, les producteurs d’emballages doivent faire les bons choix et investir judicieusement pour garder une longueur d’avance. Toujours à la pointe de l’innovation sur ce marché, BOBST permet à des pionniers tels que Grigeo Packaging de le faire en toute sérénité.

Pour soutenir ces investissements, l’entreprise d’emballages lituanienne a souscrit au système de livraison à la carte de pièces détachées de BOBST, qui lui permettra de se procurer facilement des pièces de rechange et d’usure, avec des réapprovisionnements réguliers et la possibilité de commander 24 heures sur 24 en cas de besoin. En outre,

des formations supplémentaires destinées aux opérateurs et au personnel de maintenance (sous forme de coaching technique) permettront de maintenir la production à un niveau optimal.

« Depuis 2008, nous avons dépensé plus de 25 millions d’euros pour augmenter notre capacité de production et agrandir nos espaces de stockage et de bureaux », souligne Giedrius Valdemaras, le directeur de la technologie et de la gestion de projets, qui a intégré Grigeo il y a près de 18 ans. « Nos machines BOBST nous ont permis d’augmenter fortement nos capacités de production, et nous pouvons aujourd’hui répondre plus rapidement à nos clients et leur proposer des livraisons « juste-à-temps » et des produits de qualité supérieure. À cet égard, BOBST coche toutes ces cases, avec des machines très performantes et de bonne qualité, mais aussi un excellent service après-vente et des formations de qualité. »

Pour Marco Lideo, directeur de la ligne de produits DSF-LLAM, « l’ascension fulgurante de Grigeo est un bel exemple des partenariats de longue date mis en place par BOBST, et de la façon dont les machines BOBST assistent discrètement mais efficacement ces entreprises du monde entier, souvent depuis plusieurs décennies. » La longévité, associée à une qualité supérieure, sont le facteur différenciant de nos deux entreprises, et c’est la longévité des machines BOBST qui permettra à Grigeo d’être un leader sur son marché. »

**./.**

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 19 sites de production dans 11 pays et emploie plus de 5 800 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.563 milliard sur l’exercice 2021.

**Contact presse:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)